

Komisija za razmatranje konkursnog materijala i pisanje izvještaja za izbor u akademsko zvanje nastavnika za užu naučnu oblast: *Zaštita životne sredine-tehnički aspekt*

1. **Prof. dr Ostoja Miletić, redovni profesor**, Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja Luka, uža naučna oblast Konvencionalne, Nekovencionalne tehnologije, Obradni sistemi i Specijalne mašine i mehanizmi;
2. **Prof. dr Branislav Adelković, redovni profesor**, Fakultet zaštite na radu, Univerzitet u Nišu, uža naučna oblast Rizik tehnoloških sistema;
3. **Prof. dr Milan Zeljković, redovni profesor**, Fakultet tehničkih nauka Novi Sad, Univerzitet u Novom Sadu, uža naučna oblast Mašine alatke, fleksibilni tehnološki sistemi i automatizacija postupaka projektovanja

SENATU UNIVERZITETA U BANJOJ LUCI I NASTAVNO - NAUČNOM VIJEĆU MAŠINSKOG FAKULTETA

Predmet: Izvještaj Komisije za razmatranje konkursnog materijala i pisanje izvještaja za izbor u akademsko zvanje

Odlukom Naučno-nastavnog vijeća, Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci broj 16/3.444/12 od 12.04.2012. godine, imenovani smo u Komisiju za razmatranje konkursnog materijala i pisanje izvještaja za izbor u akademsko zvanje, po raspisanom Konkursu objavljenom u dnevnom listu «Glas Srpske» od 11.04.2012. godine za izbor nastavnika za užu naučnu oblast pod rednim brojem 10. *Zaštita životne sredine-tehnički aspekt*.

Na raspisani konkurs Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci za izbor u zvanje nastavnika za naučnu oblast *Zaštita životne sredine-tehnički aspekt*, objavljenom u dnevnom listu «Glas Srpske» od 11.04.2012. godine, prijavio se jedan kandidat i to dr Mladen Todić, docent Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci na užoj načnoj oblasti: *Zaštita radne sredine-tehnički aspekt*.

Na osnovu razmatranja konkursnog materijala, u skladu sa Zakonom o visokom obrazovanju i Pravilnikom o postupku i uslovima izbora akademskog osoblja Univerziteta u Banjoj Luci, podnosimo Nastavno-naučnom vijeću Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci, radi daljeg postupka, sljedeći

IZVJEŠTAJ

KOMISIJE O PRIJAVLJENIM KANDIDATIMA ZA IZBOR U ZVANJE

I PODACI O KONKURSU

Konkurs objavljen:	Glas Srpske od 11.04.2012. godine
Uža naučna/umjetnička oblast:	Zaštita životne sredine-tehnički aspekt
Naziv fakulteta:	Mašinski fakultet Bawa Luka
Broj kandidata koji se biraju:	jedan

Broj prijavljenih kandidata:	jedan
------------------------------	-------

II PODACI O KANDIDATIMA

1. Osnovni biografski podaci

Ime, srednje ime i prezime:	Mladen (Mirko) Todić
Datum i mjesto rođenja:	06.06.1958. godine, Matavazi – Novi Grad (Bosanski Novi)
Ustanove u kojima je bio zaposlen:	<i>Mašinski fakultet Bawa Luka</i> , od maja 2000. do danas; „Čajavec“ RO Elektromehanika, Institut za razvoj i osvajanje proizvoda, oktobar 1986. do maja 2000; Školski centar „Đuro Radmanović“ Bosanski Novi, oktobar 1980 do oktobra 1986.
Zvanja/ radna mjesta:	<i>Mašinski fakultet Banja Luka</i> : asistent (spoljni saradnik) (1995/96. god. do 2000.), viši asistent (2000. god.), docent (2007. god.), SOUR „Rudi Čajavec“ RO Elektromehanika, OOUR
Institut	Elektromehanike u Banjoj Luci, Istraživanje, razvoj i konstrukcija proizvoda, Vođenje poslova istraživanja, razvoja i konstrukcije proizvoda. Školski centar „Đuro Radmanović“ Bosanski Novi: profesor stručno-teorijske nastave iz područja Mašinstva.
Naučna/umjetnička oblast:	Mašinstvo
Članstvo u naučnim i stručnim organizacijama ili udruženjima:	Član Nastavno-naučnog vijeća tehničkih fakulteta

2. Biografija, diplome i zvanja

<u>Osnovne studije:</u>	
Naziv institucije:	Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja Luka
Mjesto i godina završetka:	Banja Luka, oktobar 1980. godine, dipl. inž. maš.
<u>Postdiplomske studije:</u>	
Naziv institucije:	Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja Luka
Mjesto i godina završetka:	Banja Luka, juni 1992. godine
Naziv magistarskog rada:	KOMPLEKSNA OPTIMIZACIJA PROCESA IZVLAČENJA OSNOSIMETRIČNIH PROFILA I ŽICE
Uža naučna/umjetnička oblast:	Konvencionalne i nekonvencionalne tehnologije, Obradni sistemi
<u>Doktorat:</u>	
Naziv institucije:	Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja Luka
Mjesto i godina završetka:	Banja Luka, avgust 2006.godine

Naziv disertacije:	PRILOG ISTRAŽIVANJU POLOŽAJA NEUTRALNIH LINIJA PRI PROFILISANJU VIŠESLOJNIH MATERIJALA
Uža naučna/umjetnička oblast:	Konvencionalne i nekonvencionalne tehnologije, Obradni sistemi
Prethodni izbori u nastavna i naučna zvanja (institucija, zvanje i period):	Mašinski fakultet Banja Luka, asistent, 1995/96-2000. godina Mašinski fakultet Banja Luka, viši asistent, 2000-2007. godina Mašinski fakultet Banja Luka, docent, 2007-2012. godina

3. Naučna/umjetnička djelatnost kandidata

3.1. Radovi prije posljednjeg izbora/reizbora

3.1.1. Radovi objavljeni do izbora u zvanje docenta

Red. broj	Naziv rada	Bodova
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Univerzitetski udžbenik koji se koristi u zemlji 		
1	O. Miletić, M. Todić , Noseća struktura mašina i uređaja, Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja Luka, 2004, str. 225.	10
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Originalni naučni rad u časopisu međunarodnog i nacionalnog značaja štampan u cjelini 		
1	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , Modularni ekspertni sistem za FMEA analizu kao fundamentalni dio QA 9000 standarda, Balkanska konferencije 2000.	5
2	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , Komparativna analiza modernih metoda u merenju sa stanovišta revizije standarda ISO 9000, Kvalitet, 2001, (str. 73-76.).	5
3	M. Todić , O. Miletić, Position effect of the composition layer during punching and stamping out, Журнал сварочное производство, Липецк, Русија, (2004), str 79-85	8
4	M. Todić , O. Miletić, M. Stefanović, Position of neutral areas of intensity of stress and deformations at two layer composite materials, Jurnal for Technology of plasticity, Vol. 30, Number 1/2, Novi Sad, 2005., page 109-118	8
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Naučni radovi na skupu međunarodnog značaja, štampan u cjelini 		
1	M. Jurković, R. Zrilić, M. Todić , "Razvoj i osvajanje fleksibilnog obradnog sistema za izradu profila", BIAM '90, Zagreb, 1990.	6
2	M. Jurković, M. Šljivić, R. Zrilić, M. Todić , "Prilog razvoju fleksibilnih tehnoloških modula linija za valjanje profila", BIAM'90, Zagreb, 1990.	6
3	M. Todić , M. Jurković, "Istraživanje temperaturnog stanja na kontaktnoj površini pri procesu hladnog vučenja niskougleničnih čelika", JUTRIB '91. Kragujevac, 1991., str. 127-130.	6
4	M. Jurković, M. Šljivić, M. Todić , "Identifikacija i optimizacija triboloških procesa pri obradi metala deformisanjem", JUTRIB '91. Kragujevac, 1991., str.	6

	127-130.	
5	M. Todić , M. Jurković, "Prilog matematičkom modeliranju procesa izvlačenja u cilju minimizacije opterećenja alata i obradnog sistema", Teška mašingradnja '93, Kruševac, 1993., str. 352-358.	6
6	M. Todić , M. Jurković, "Istraživanje energetske stepena iskorištenja procesa vučenja u cilju projektovanja optimalnih mašina", Teška mašingradnja '93, Kruševac, 1993., str. 461-466.	6
7	M. Jurković, V. Mečanin, M. Todić , "Razvoj fleksibilne linije za laboratorijska istraživanja i mini proizvodnju procesa obrade deformisanjem", Teška mašingradnja '93, Kruševac, 1993., str. 84-89.	6
8	O. Miletić, K. Bošnjak, M. Todić , "Optimizacija obradnog sistema za proces obrade trake", VI Međunarodna konferencija fleksibilne tehnologije, Sombor-Jugoslavija, 1997., str. 535-542.	6
9	O. Miletić, P. Popović, M. Todić , "Visokobrzinska mašina sa energijom eksplozije za probijanje u teškoj mašingradnji", XXVII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije sa međunarodnim učešćem, Niš, (1998)	6
10	O.Miletić, K.Bošnjak, M.Todić , "AUTOMATISATION OF MACHING SYSTEM OF PRESS TYPE FOR MACHING PROCESS FORM STRIP", 6 th INTERNATIONAL CONFERENCE ON FLEXIBLE TECHNOLOGIES, Sombor, 1998., str. 535-542.	6
11	O. Miletić, M. Todić , B. Latinović, "Optimizacija uređaja čvorne tačke mreže transportnog sistema", II Međunarodni savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI'99, Banja Luka, 1999., str. 134-137	6
12	M. Todić , O. Miletić, T. Latinović, "Normalni i tangencijalni naponi na kontaktnoj površini pri vučenju osnosimetričnih profila", III Međunarodni savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2000, Banja Luka, 2000., str.	6
13	M. Todić , O. Miletić, V. Jovišević, T. Latinović, "Bilans energije pri vučenju osnosimetričnih profila", SPJM 2000, Kraljevo. 2000.	6
14	V. Jovišević, O. Miletić, M. Todić , "Prikaz rezultata integracije ekspertnih sistema i modela optimizacije u proektovanju tehnoloških procesa", III Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2000, Banja Luka, 2000., str.	6
15	O. Miletić, V. Jovišević, M. Todić , T. Latinović, "Konceptija krivajne prese s obrtnim alatom za presovanje u vrućem stanju", III Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2000, Banjaluka, 2000., str.	6
16	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , "Modularni ekspertni sistem za FMEA analizu kao fundamentalni dio", Ljp 9000 standarda, Balkanska konferencije, 2000.	6
17	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , "Model FMA", III Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI-2000, Banja Luka, 2000.	6
18	V. Jovišević, P. Dakić, O. Miletić, M. Todić , Neki aspekti istraživanja mogućnosti proizvodnje teških presa, XXVIII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije	6

	sa Međunarodnim učešćem, Kraljevo, 2000.	
19	O. Miletić, P. Dakić, M. Todić , T. Latinović, „Analiza procesa savijanja tankozidnih obradaka u kalupu profilisanjem“, XXVIII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Jugoslavije sa Međunarodnim učešćem, Kraljevo, 2000.	6
20	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , „Komparativna analiza modernih metoda u mjerenju kvaliteta sa stanovišta revizije standarda <i>ISO 9000</i> “, <i>SQM</i> 2000, Herceg Novi (2000).	6
21	V. Jovišević, P. Dakić, O. Miletić, M. Todić , „Neki aspekti istraživanja mogućnosti proizvodnje teških presa“, IV Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2001, Banjaluka, str. 45-50.	6
22	O. Miletić, M. Todić , M. Đurđević, „Proces proširivanja cjevnih priprema za jednodjelne klizne ležajeve“, IV Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2001, Banja Luka, str. 81-80.	6
23	M. Todić , O. Miletić, <i>Accept a proposal corner by pulling of axisymmetrical profiles</i> , Međunarodni zbornik naučnih radova, <i>Vipusk</i> 18, 2001, str. 183-189, <i>Doneck</i> .	6
24	O. Miletić, P. Dakić, M. Todić , T. Latinović, „Analiza procesa savijanja tankozidnih obradaka u kalupu i profilisanjem“, IV Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2001, Banja Luka, str. 93-102	6
25	M. Todić , O. Miletić, V. Jovišević, T. Latinović, „Bilans energije pri vučenju osnosimetričnih profila“, IV Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI-2001, Banja Luka, str. 103-108.	6
26	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , „Ekspertni sistem kao auditor za predikciju mogućih grešaka i njihovih efekata u industrijskim sistemima“, IV Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI-2001. Bawa Luka. str. 371-376.	6
27	M. Todić , O. Miletić, „Optimalni ugao matrice pri vučenju osnosimetričnih profila“, Sevastopolj, RUSSIA, 2001.	6
28	M. Todić , O. Miletić (2001), „ <i>Accept a proposal corner by pulling of axisymmetrical profile</i> “, Međunarodni zbornik naučnih radova, <i>Vipusk</i> 18, str. 183-189, <i>Doneck</i> .	6
29	T. Latinović, K. Bošnjak, O. Miletić, M. Todić , „Komparativna analiza modernih metoda u mjerenju sa stanovišta revizije standarda <i>ISO 9000</i> “, <i>Qualitet</i> , 2001, (str. 73-76)	6
30	O. Miletić, M. Todić , „Ugao ojačavanja pri savijanju profilisanjem“, Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2002, Banja Luka, 2002., str. 65-71.	6
31	M. Todić , O. Miletić, V. Jovišević, „Signifikantnost parametara u procesu vučenja na mehaničke osobine osnosimetričnog profila“, Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2002, Banja Luka, str. 91-97.	6
32	T. Latinović, K. Bošnjak, M. Todić , M. Šljivić, D. Obradović, „Primjena fazi logike u ekspertnim sistemima“, Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2002, str. 385-390.	6
33	M. Todić , O. Miletić, „ <i>Stamping out thermobimetallic strip invar (Fe-Ni-Mn), resarch and im mechanical industry</i> “, Vrnjačka Banja, Jugoslavija, Volume 3,	6

	2002, str. 1432-1437.	
34	V. Jovišević, O. Miletić, R. Zrilić, M. Todić , "Rezultati primjene tehnologije zavarivanja eksplozijom u procesu izrade hidrauličnih cilindara", 28. JUPITER Konferencija sa međunarodnim učešćem, Beograd, 2002, zbornik radova, str. 3.135-3.145.	6
35	O. Miletić, M. Todić , "Tok deformacije pri presavijanju na 180°", V Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2003, Banja Luka, 2003., str. 131-135.	6
36	M. Todić , O. Miletić, T. Latinović, "Višeslojni materijali za elastične (odskočne) pločice, termobimetali", V Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2003., Banja Luka, 2003., str. 697-703.	6
37	M. Todić , O. Miletić, S. Bunić, S. Baltić, <i>Position effect of the composition layer during punching and stamping out</i> ", <i>Svarka XXI vek Slavjanske čtenija, Sbornik naučnih trudov, Lipce 2004, knjiga 2</i> , str. 589-595.	6
38	M. Todić , O. Miletić, "Bifurkacija slojeva kod dvoslojnih kompozitnih materijala", XXXI Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije i Crne Gore sa međunarodnim učešćem, Kragujevac 19-21 septembar 2006., str. 263-269.	6
39	D. Blagojević, Ž. Babić, M. Todić , V. Golubović-Bugarški, "Razvoj mjerne stanice za određivanje sile u tački dodira točak-šina korištenjem računara", Istraživanje i razvoj mašinskih elemenata i sistema, IRMES'06, ADEKO, Banjaluka, 2006, str.	6
40	D. Blagojević, Ž. Babić, M. Todić , V. G. Bugarški, "Development of a Measurment Station for Determination of Force at the Wheel-rail Contact Point", First South-East European Conference on Computational Mechames, SEECM-06, Kragujevac Srbija, June 2006, str.479-481.	6
41	O. Miletić, M. Todić , "Sistem upravljanja radom spojnice krivajne prese", IX Međunarodna stručna konferencija MMA2006 fleksibilne tehnologije, Novi Sad, juni 2006, str. 165-166.	6
42	O. Miletić, M. Todić , "Ispitivawe anizotropije mehaničkih osobina trake", XXXI Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije i Crne Gore sa međunarodnim učešćem, Kragujevac 19-21 septembar 2006, str. 269-275.	6
	Ukupan broj bodova:	284

3.2. Radovi poslije posljedneg izbora/reizbora

3.2. Radovi poslije izbora u zvanje docenta

Red. broj	Naziv rada	Bodova
▪ Naučna monografija nacionalnog značaja ili univerzitetski udžbenik		
1	O. Miletić, M. Todić , Stabilnost elasto-plastičnih sistema, teorijska razmatranja, Univerzitet u Banja Luci, Mašinski fakultet Banja Luka, 2012, str. 260. <i>U kwizi je prikazan fenomen gubitka nosivosti pri intenzivnom plastičnom deformisanju sistema koji postaje mehanizam. Definiše se granična nosivost uz intenzivnu plastičnu deformaciju, tj. mehanizam sloma, formiranje plastičnih zglobova. Definiše se Ojlerova kritična sila za kontrolu izbočavanja elementa sistema, tj. određivanje trenutka kada pravolinijski ravnotežni oblik elementa</i>	6

	<p><i>postaje nestabilan. Bifurkacija stanja u određenim uslovima je znak nestabilnosti stanja, onda je bifurkacija procesa znak nestabilnosti procesa deformisanja. Pitanje stabilnosti ili nestabilnosti neporemećenog pomjeranja rješava se na osnovu osobina ravnotežnog poremećajnog pomjeranja.. U istoriji spoljašnjeg opterećenja prva bifurkacija procesa deformisanja određuje trenutak nakon kojeg taj proces postaje nestabilan, čime se definiše kriterijum bifurkacije procesa. Data je stabilnost modela idealizovanog štapnog elementa uz bifurkaciona opterećenja. Izvršena je dinamička analiza poremećajnog kretanja/pomjeranja, prosti i složeni poremećaji pri kvazistatičkoj analizi pomjeranja uz postkritično ponašanje sistema. Pokazano je da u stanju dopunskih deformacija, odražavajuća tačka karakteristične ravni teži da dođe u plastičnu oblast. Izloženo je tangencijalno-modulno opterećenje, trenutak bifurkacije ravnotežnog stanja, trenutak pojave nejedinstvenog rješenja problema stabilnosti. Odgovarajuća bifurkacija procesa deformisanja elastično-plastičnog sistema kao početka nestabilnosti, ne zavisi od toga, da li je opterećenje neposredno ili preko posrednih deformisanih veza sistema i njegovo postkritično ponašanje. Prezentirana stabilnost na osnovu regularne i singularne plastičnosti, osnovne korelacije primjene bifurkacionih kriterijuma. Analiza poremećajnih pomijeranja pomoću zavisnosti kritične sile i istorije opterećenja. Dobijena je diferencijalno-nelinearna korelacija plastične deformacije kao kritični smisao bifurkacije drugog reda. Primjenjena je analitička teorija plastičnosti pri optimizaciji diferencijalno-nelinearne plastičnosti identifikovan je proračun za bifurkaciju drugog reda. U jednačinama procesa deformisanja korišćeni su uslovi bifurkacije i njihovo funkcionalno predstavljanje. Bifurkacioni problem u brzinama pomjeranja deformisanja i deformacija u pogledu stabilnosti ljuske i nekim drugim problemima.</i></p>	
<p>▪ Orginalni naučni rad u časopisu međunarodnog značaja, štampani u cjelini</p>		
1	<p>O. Miletić, M. Todić, "<i>Depedence of Deformation from parameters of profiling process</i>", <i>Jurnal of Production Engineering</i>, Vol. 13, No.1, Novi Sad, str. 7-9.</p> <p><i>Due to allowed value of deformation of external out line of profile and minimal radius of bending is performed in projecting of technological process. Value of deformation of external outline of profile and minimal radius of banding depend from regime of profiling process. For technological process it may used derived nomogram, due to depedence of regime of process can define intense of maximal deformation of external fibro of profile. depedence for determination distribution of intensity of deformation on banding parts of profile is defined.</i></p>	8
<p>▪ Naučni radovi na skupu međunarodnog značaja, štampani u cjelini</p>		
1	<p>D. Blagojević, R, Cvijić, V.G. Bugarski, M. Todić, "Prilog tehničkoj ekspertizi havarija čeličnih stubova rešetkastih stubova", VIII Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2007, Banja Luka, str. 35-44.</p> <p><i>Izgradnjom velikog broja čeličnih rešetkastih stubova, lociranih na planinskim visovima a danas i u životnom prostoru čovjeka, koji su izloženi ekstremnom opterećenju vjetrom, ledom i niskim temperaturama, neki od njih pretrpjeli su havarije. Izbor osnovnog tipa konstrukcije prepušten je projektantu, propisima i standardima u kojima su date smjernice za bitna konstrukciona rješenja. U radu se analiziraju uzroci havarije čeličnih rešetkastih stubova sa stanovišta izbora tipa konstrukcije, proračuna, primjenjenog materijala, propisa i dimenzija.</i></p>	6
2	<p>O. Miletić, M. Todić, "Ispitivanje noseće strukture hidraulične prese", VIII Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2007, Banja Luka, str. 159-168</p>	6

	<i>U projektovanju i konstruisanju noseće strukture, potrebno je izabrati optimalnu varijantu i izvršiti identifikaciju naponsko-deformacionog stanja pri maksimalno dozvoljenom opterećenju. Za definisanje optimalne varijante noseće strukture vrši se modeliranje. Zbog pomjeranja u eksploatacionim uslovima mašine, preporučuje se korištenje alata sa vlastitim vođicama.</i>	
3	<p>M. Todić, O. Miletić, "Uticaj položaja dvoslojnog kompozita pri savijanju na stabilnost procesa", VIII Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2007, Banja Luka, str. 221-225</p> <p><i>Na stabilnost procesa pri deformisanju slojevitih kompozita važnu ulogu ima: položaj slojeva, materijal slojeva, debljina slojeva, stepen deformacije u odnosu na radijus savijanja. Ako je stepen deformacije veći te naponi u sloju kompozita uđu u područje drugog graničnog stanja proces je u nestabilnom području. Istraživanja u radu su usmjerena na dvoslojni kompozitni materijal koji se upotrebljava za izradu cisterne koja služi za prevoz i odlaganje specifičnih tečnih materijala. Ispitivanjem mehaničkih karakteristika istezanja i smicanjem može dovesti do pogrešne odluke da se ispitivani kompozit može deformisati savijanjem i dubokim izvlačenjem bez obzira na položaj slojeva u tehnološkom smislu.</i></p>	6
4	<p>D. Blagojević, M. Todić, O. Miletić, "Prilog karakterizaciji viskoelastičnih materijala reološkim modelovanjem", Savremeni materijali, Simpozijum Akademije nauke i umjetnosti RS, 2008, Banja Luka. str. 379-402</p> <p><i>Sve su aktuelniji zahtjevi da se savremeni materijali u svim oblastima presdtave i opišu što jednoznačnije u različitim eksploatacionim i funkcionalnim stanjima tokom svog ukupnog životnog vijeka. Opisani reološki modeli, kao dio široke lepeze dosad prihvaćenih specifičnih modela, pokazuju da se primjenom analitičkih metoda matematike i mehanike može vršiti preciznija karakterizacija i identifikacija materijala. tehnički i biološki materijali imaju ponekad promjenljive fizičke i druge osobine, koje u životnom ciklusu formiraju superiorne modele koje treba egzaktno valorizovati analitički, numerički i eksperimentalno.</i></p>	6
5	<p>D. Blagojević, M. Todić, R. Cvijić, "Stress-deformity examination of elements of construction scaffolding", 25th Danubia-Adria Symposium on Advances in Experimental Mechanics, Ceske Budejovice and Cesky Krumlov, Czech Republic, Septembr 2008., стр.21-23</p> <p><i>In process of development and industry of construction steel-scaffolding is necessary to make detail stress-deformity analyze of elements and joints, with experimental displacements, in static and dynamic conditions. Modem calculating accessory makes previous modeling of different configuration and loading, which is new obligation for designer of these constructions. Absence of standards in this area directs designers on using basic for metal constructions, standards of lower hierarchy, also as engineer experience. Drawback of standards makes projecting and making of scaffolding constructions experience, and also would improve safety of building construction.</i></p>	6
6	<p>O. Miletić, M. Todić, "Uticaj triboloških efekata kontaktnih površina na fenomen ojačavanja", XXXII Savjetovanje proizvodnog mašinstva sa međunarodnim učešćem, SPMS, Novi Sad, Srbija, 2008, str.179-182.</p> <p><i>Fenomonoški problem teorije plastičnosti čine uslovi nastanka plastičnog tečenja što materijal u tom trenutku dovodi u stanje primarne idealne plastičnosti. Međutim, pošto je proces blizak izotermičkom procesu, nema razojačavajućih</i></p>	6

	<i>efekata. Primjenjena je eksperimentalno-numerička metoda određivanja zavisnosti specifičnog deformacionog otpora od deformacije. Eksperimentalna verifikacija veličina izvršena je sa aluminijskom legurom AlMg3 pri nelinearnom ojačavajućem efektu.</i>	
7	T. Latinović, M. Todić , R. Zrilić, "Genetski fazi ekspertski sistem u automatizovanom proizvodnom sistemu", XXXII Savjetovanje proizvodnog mašinstva sa međunarodnim učešćem, SPMS, Novi Sad, Srbija, 2008, str.179-182. <i>Korištenjem Genetskog algoritma za dizajniranje Fazi Ekspertskog Sistema, koji nam omogućuje da se sistem uči i adaptira u Automatskom Proizvodnom Sistemu. Ova oblast je jako interesantna u području primjenjene Kompjuterske inteligencije. U radu su date smjernice i trendovi u razvoju Genetskih Fazi sistema.</i>	6
8	D. Blagojević, M. Todić , M. Đurđević, "Alternativna upotrebljivost čelika i dizajn kritičnih lokacija pogonskih vratila elektrolokomotiva", IX Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2009, Banja Luka, str. 33-38. <i>U radu su metodološki analizira tipičan tranzicijski tehnički problem alternativnog izbora materijala i dizajna kritičkih lokacija na pogonskom vratilu elektrolokomotive. Rezultati standarizovanih ispitivanja pokazuju da se za pogonska vratila mogu koristiti i neki alternativni čelici. Numeričkom analizom primjenom MKE izvršena je optimizacija naponsko-deformacionog stanja kritičnih lokacija pogonskog vratila.</i>	6
9	M. Todić , O. Miletić, D. Marić, "Tvrdoća u funkciji naponsko-deformacionog stanja dvoslojnog kompozita", IX Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2009, Banja Luka, str. 189-194. <i>Činjenica je da se tvrdoća mijenja sa ojačavanjem, ta promjena nastaje kao posljedica promjene napona i deformacija po presjeku jednoslojnih materijala u elastično-plastičnom i plastičnom području u toku plastične obrade. Takva zakonitost vrijedi i kod višeslojnih kompozitnih materijala, u ovom slučaju istraživanja su vršena na dvoslojnim kompozitnim materijalima. Izrada dvoslojnog materijala vršena je eksplozivnim zavarivanjem pa i ovaj dio tehnološkog procesa ima uticaj na tvrdoću u zoni spajanja slojeva.</i>	6
10	D. Marić, M. Todić , O. Miletić, "Uticaj zazora pri razdvajanju zatvorenih kontura", IX Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2009, Banja Luka, str. 195-200. <i>Kvalitet razdvojene površine često diktira metod razdvajanje klasično ili fino tj. da li će biti potrebno naknadna dorada na izradku. Kvalitet razdvojene površine kod klasičnog razdvajanja je niže kvaliteta u odnosu na fino razdvajanje. Osim toga kvalitet zavisi od veličine zazora u alatu, od kvaliteta radnih površina alata, brzine deformacije i deformisanja, mehaničkih osobina materijala koji se razdvaja. Međutim, zazor utiče na bilans energije u procesu što direktno utiče na rentabilnost procesa. U radu je prikazan uticaj zazora kod razdvajanja materijala od čelika i aluminijske legure.</i>	6
11	V. Đukanović, M. Todić , O. Miletić, "Naponsko-deformaciono stanje noseće strukture četvorostubne hidraulične prese", XXXIII Savjetovanje proizvodnog mašinstva Srbije 2009, Beograd, septembar 2009, str. 135-138	6

	<p><i>U radu je dat prikaz identifikacije naponsko-deformacionog stanja u nosećoj strukturi hidraulične prese pri statičkom opterećenju. Noseća struktura prese je izrađena od čeličnih profila koji su međusobno spojeni zavarivanjem i termički tretirani. Identifikacija deformacija vršena je MKE unutar programskog paketa Katia v5. Eksperimentalna identifikacije vršena je tenzometrijskom metodom u određenim karakterističnim tačkama. Upoređivanjem dobivenih rezultata, odstupanja su manja od 5%.</i></p>	
12	<p>M. Todić, O. Miletić, "Signifikance of geometrical and mechanical parameters on delamination to the bending composites with two layers", <i>Internacional Conference on Innovative Technology in Design, Manufacturing and Production, IN-TECH 2010, Prague, Czech Republic, 09.2010, str. 507-511.</i></p> <p><i>At bending two-layer the composite materials important is the position of layers in relationship to radius of bending, the geometrical and mechanical the characteristics of layers. From them dependens allowed degree of deformation, without delamination as to bifurcation of layers or to local deformations on the external so on the internal layer. Relative radius of bending is very important factor, of this of depends bifurcation if we are due to position of material of layer. In work is explored influence of factors for two-layer composite material steel-stainless steel. We presented boundaries condition, which brings to bifurcation of layers.</i></p>	6
13	<p>O. Miletić, M. Todić, "Changing the wall thickness profile in the process of profiling", <i>10th International conference on accomplishments of electrical and mechanical industries, DEMI 2011, Banja Luka, 2011, str. 271-274.</i></p> <p><i>Analysis of test results obtained by the process of profiling showed the changes in the thickness of the wall profile. The character of the flow deformation is determined by the deformation zone where was a free material strengthening and was stretching of elastic profile. Deformation of materials on the transfer of the profile has a complex character depending on where the usual degree of deformation does not include all influential factors in particular the change of wall thickness profile. For accurate analysis can be applied depending on changes in the thickness of the wall profile obtained by experimental analysis. In the zone of bending appear high expression of stress which causes large uneven deformation, their non-monotonicity. Studying local deformations, their inconsistency, it is necessary to take into account the structural properties of workpiece materials. So, it is necessary to experimentally determine the character of the deformation of the section. The relations for the calculation of the degree of deformation of the profile section should provide mechanical properties profiles and their standardization in engineering practice.</i></p>	6
14	<p>M. Todić, O. Miletić, "Position of the neutral surface deformation at bending two layer composites", <i>10th International conference on accomplishments of electrical and mechanical industries, Banja Luka, 2011, str. 399-403.</i></p> <p><i>The position of the neutral surface deformation, at bending two layer composite is in function: of layers thickness, mechanical characteristics of the material layers, the position of the base and plakiranog layer relative to the center of bending and degrees of the deformation. However, the mechanical properties of layers and their thickness have a dominant influence. During the process of forming the position of neutral surface is nonmonoton, and nonmonotonost increases with increasing degree of deformation.</i></p>	6
<p>▪ Stručni radovi na skupu međunarodnog značaja, štampani u cjelini</p>		

1	<p>B. Vraweš, M. Todić, "Metode procjene rizika na radnom mjestu", IX Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinske industrije, DEMI 2009, Banja Luka 2009, str. 359-364.</p> <p><i>Pod spoljašnjim uticajem ili unutar tehnoloških sistema, usljed promjena u tokovima materije, energije i informacija u sistemu, može doći do poremećaja sa odgovarajućim posljedicama za zdravlje ljudi, radnu i životnu sredinu. Sve zemlje Evropske unije imaju zakonodavstvo koje utvrđuje mjere za zaštitu bezbjednosti i zdravlje radnika u cilju zaštite od povreda i poboljšanja kvaliteta bezbjednosti i osiguranja radnih mjesta. Ovi zakoni temelje se na direktivama koje utvrđuju minimalne obaveze poslodavca i radnika, a odnose se na smanjenje rizika i sve aktivnosti ili sektore gdje rizici postoje. Procjena rizika treba da identifikuje opasnosti, radna mjesta na koje se potencijalno odnose rizici od ovih opasnosti, ocijeni rizika, razmotri mogućnost uklanjanja i donese mjere za uklanjanje ili smanjenje rizika. U naučnoj praksi je poznato više metoda procjene rizika: kvantitativne, kvalitativne, Kinney metoda itd.</i></p>	3
2	<p>M. Todić, O. Miletić, "Mehaničke osobine kompozita sa dva sloja", Savremeni materijali naučni skupovi knjiga XIX, Akademija nauke i umjetnosti Republike Srpske, Banja Luka, 2011, str. 337-347.</p> <p><i>Izrada dvoslojnih materijala metalnih kompozita je veoma složen i neizvjestan tehnološki postupak koji ima veoma bitan uticaj na mehaničke osobine kompozita. Posebno se to odnosi na granični sloj čije mehaničke osobine zavise od niza faktora. Na graničnom sloju dolazi do pojave nedefinisanih uključaka i bifurkacije slojeva koji direktno utiču na mehaničke osobine graničnog sloja. Pri istraživanju kvaliteta graničnog sloja moguće je primijeniti metode sa razaranjem i bez razaranja zavisno od osobine koju je potrebno istražiti.</i></p>	3
Ukupan broj bodova:		114

4. Obrazovna djelatnost kandidata

4.1. Obrazovna djelatnost prije poslednjeg izbora/reizbora

4.1.1. Obrazovna djelatnost kandidata prije izbora u zvanje docenta

Red. broj	Naziv rada	Bodova
1	<p>Kandidat je uspješno izvodio vježbe u zvanju asistenta i višeg asistenta iz više nastavnih predmeta na Mašinskom fakultetu Banja Luka: Tehnologija mašinogradnje, Mašine za deformisanje, Regulaciona tehnika, Sistemi i uređaji zaštite.</p> <p>Na Šumarskom fakultetu saradnik na predmetu Mehanizacija u šumarstvu i na Elektrotehničkom fakultetu - Osnove mašinstva.</p>	4
Kvalitet pedagoškog rada ocijenjen sa bodova:		

4.1.2. Obrazovna djelatnost kandidata poslije izbora u zvanje docenta

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Studijski priručnici (skripte, praktikumi, ...) 		
1	Sistemi i uređaji zaštite (izvod iz predavanja), Mašinski fakultet, Banja Luka, 2009. Godine	1

2	Osnovi mašinstva (izvod iz predavanja), Tehnološki fakultet, Banja Luka, 2009. Godine	1
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mentorstvo/komentorstvo kandidata za stepen drugog ciklusa - ekvivalent drugom ciklusu studija (Pravilnik o postupku ekvivalencije ranije stečenih zvanja sa novim zvanjima, član 5. tačka 4., broj 05-5271-XL-13/10 od 28.10.2010. godine) 		
1	Mentor na 20 diplomskih radova iz područja Sistema i uređaja zaštite Mašinski fakultet od 2007 do danas.	20x2=40
2	Mentor za dvojicu kandidata po starom programu Magistarskih studija	2x2=4
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Članstvo u komisijama za odbranu na drugom ciklusu ekvivalent drugom ciklusu studija (Pravilnik o postupku ekvivalencije ranije stečenih zvanja sa novim zvanjima, član 5. tačka 4., broj 05-5271-XL-13/10 od 28.10.2010. godine) 		
1	Član Komisije na 30 diplomskih radova iz područja Mašinstva, Mašinski fakultet od 2007 do danas.	-
Kvalitet izvođenja nastave		
1	<p>Nakon izbora u zvanje docenta 2007. godine kandidat uspješno izvodi nastavu iz nastavnog predmeta Sistemi i uređaji zaštite odsjek ZNR po starom programu, Oprema za intervenciju i spašavanje (drugi ciklus ZNR-izborni predmet), Bezbjednost pri građevinskim radovima (drugi ciklus ZNR-obavezni predmet) Sistemi i uređaji zaštite (prvi ciklus-obavezan predmet) na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Banjoj Luci.</p> <p>Odgovorni nastavnik za predmet Osnovi mašinstva na Tehnološkom fakultetu Univerziteta u Banjoj Luci (obavezni predmet – svi studijski programi).</p> <p>Odgovorni nastavnik na predmetu Tehnička mehanika i osnove mašinstva na Elektrotehničkom fakultetu Univerziteta u Banjoj Luci (izborni predmet, prvi ciklus studija, studijski program Energetika).</p> <p>Saradnik na predmetima: Tehnologija mašinogradnje (Studijski program Mehatronika i industrijski inženjering), Obradi sistemi za obradu deformisanjem (Studijski program Proizvodno inženjerstvo).</p>	
Kvalitet pedagoškog rada ocijenjen sa bodova:		4
Ukupan broj bodova:		54

5. Stručna djelatnost kandidata

5.1. Stručna djelatnost prije poslednjeg izbora/reizbora

5.1.1. Stručna djelatnost do izbora u zvanje docenta

<i>Red. broj</i>	<i>Naziv rada</i>	<i>Bodova</i>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stručni rad u časopisima ili zbornicima međunarodnog značaja 		
1	Miletić, Todić M. , Latinović B.(1999), "Optimizacija uređaja čvorne tačke mreže transportnog sistema", Zbornik radova sa II Međunarodno savjetovanje o dostignućima elektro i mašinskoj industrije , DEMI'99, Banja Luka. str. 134-137.	3
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Realizovani projekt, patent, sorta, rasa, soj ili originalni metod u proizvodnji 		
1	Šljivić M. (koordinator), Miletić O., Stanojević M., Todić M. , Babić Ž.: Istraživanje brze izrade prototipskih proizvoda (Rapid prototyping) i prototipskih alata (Rapid Tooling) primjenom 3D Printing – Multyjet tehnologije, Ministarstvo	4

	nauke i tehnologije Republike Srpske, Naučni projekat, Banja Luka 2005.	
2	Šljivić M. (koordinator), Miletić O., Stanojević M., Todić M. , Babić Ž.: Istraživanje kompjuterski podržanih tehnologija - numerička simulacija procesa, Ministarstvo nauke i tehnologije Republike Srpske, Naučni projekat br. 06/6-61-632/03, Banja Luka 2003.	4
3	S. Bunić, J. Mandić, O. Miletić, M. Todić , B. Malinović; Analiza spojenosti čelika i aluminijuma energijom eksplozije sa ciljem eliminisanja difuzije u granici spoja, Ministarstvo nauke i tehnologije Republike Srpske, Naučni projekat br. 06/6-61-145/03, Banja Luka 2003.	4
4	M. Todić i dr. (2001): Tehnički pregled putničkih četveroosovinskih vagona broj 51442126004-3; 51442110003-3; 51442110005-8 i 51449510000-0, vlasnik JOP Železnice Republike Srpske, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 139.	4
5	M. Todić i dr. (2001): Tehnički pregled putničkih četveroosovinskih vagona broj 5144210014-0 i 51442126009-1, vlasnik JOP Železnice Republike Srpske, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 123.	4
6	M. Todić i dr. (2002): Tehnički pregled dizel-hidraulične lokomotive serija DB V212-020-2, vlasnik JOP Železnice Republike Srpske, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 66.	4
7	M. Todić i dr. (2003): Tehnički pregled 10 novih teretnih vagona tipa „Tadgs“ uvezenih iz Portugala, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, vlasnik vagona Železnice Republike Srpske a.d. Doboj, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 164.	4
8	M. Todić i dr. (2004): Tehnički pregled dizel-hidrauličnih lokomotiva Rh 2062-22 i Rh 2062-23, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, vlasnik lokomotiva Železnice Republike Srpske a.d. Doboj, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 124.	4
9	M. Todić i dr. (2004): Tehnički pregled 10 novih teretnih vagona tipa „Habis“ uvezenih iz Portugala, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, vlasnik vagona Železnice Republike Srpske a.d. Doboj, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 45.	4
10	M. Todić i dr. (2004): Tehnički pregled 10 novih teretnih vagona tipa „Rgs“ uvezenih iz Portugala, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, vlasnik vagona Železnice Republike Srpske a.d. Doboj, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 184.	4
11	M. Todić i dr. (2004): Tehnički pregled dizel-motornog voza serija 813/814 C 043, vlasnik JOP Železnice Republike Srpske, naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza Republike Srpske, Mašinski fakultet Banja Luka, str. 66.	4
12	M. Todić i dr.: Tehnički pregled 10 rekonstruisanih vagona tipa EAOS-z., Naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza RS, januar 2007.	4
13	M. Todić i dr.: Procedura i dokumentacija za odobravanje prototipa rekonstruisane elektrolokomotive serije 441 ŽRS, Naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza RS, januar 2007	4
14	M. Todić i dr.: Tehnički pregled 24 rekonstruisana vagona tipa Eaos-z, Naručilac Ministarstvo saobraćaja i veza RS, februar 2007.	4

15	M. Todić i dr.: Konstruktivno poboljšanje i ispitivanje vijčanog kompresorskog agregata E1VK 103.0 LPA koji se ugrađuje na lokomotive serije 441 "RS, Naručilac „Trudbenik“ Doboj, mart 2007.	4
Ukupan broj bodova:		63

5.2. Stručna djelatnost poslije posljednjeg izbora/reizbora

<i>Red. broj</i>	<i>Naziv rada</i>	<i>Bodova</i>
▪ Realizovani projekt, patent, sorta, rasa, soj ili originalni metod u proizvodnji		
1	M. Todić , O. Miletić, S. Petković, M. Tica, B. Vranješ; Efikasna i pouzdana detekcija upotrebljivosti boca za plin čija je namjena za korištenje u domaćinstvima, Ministarstvo nauke i tehnologije Republike Srpske, Naučni projekat br. 19/6-030/3-1-185/09, Banja Luka, 2009/10.58/08 od 24.10.2008. godine;	4
2	M. Todić, Provjera i bezbjednost dišnih aparata, Ministarstvo nauke i tehnologije Republike Srpske, Naučni projekat br. 19/6-030/3-1-100/10, Banja Luka, 2010/11.	4
3	D. Blagojević, M. Todić , O. Miletić.: Izvještaj o ispitivanju kvalitete izrade bačve sa zatvaračem nazivne zapremine 210 l, Naručilac „Lumiko“ d.o.o. Šamac, avgust 2007. str. 8.	4
4	D. Blagojević, M. Todić , O. Miletić.: Izvještaj o ispitivanju kvalitete izrade bačve sa zatvaračem nazivne zapremine 60 l, Naručilac „Lumiko“ d.o.o. Šamac, decembar 2007. str. 10.	4
5	M. Todić , D. Blagojević, R. Cvijić, V. Vuković: Procedure provjere kvaliteta H-elementa građevinske skele, D.o.o. „Kaiser“ Cazin, 2007, str. 9.	4
6	D. Blagojević , M. Todić , O. Miletić, D. Knežević, V. Golubović: Procedura osposobljavanja „MN-FLEH“ d.o.o. Doboj za proizvodnju fleksibilnih spojnih elemenata za pneumatske i hidraulične instalacije željezničkih vozila, Naručilac „MN-FLEH“ d.o.o. Doboj, decembar 2008, str.50.	4
7	D. Blagojević, M. Todić , M. Đurđević: Studija upotrebljivosti čelika i dizajn pogonskih vratila elektrolokomotiva, Наручилац Жељезнице Републике Српске а.д. Добој, јануар 2009. str. 37.	4
8	D. Blagojević , M. Todić , O. Miletić.: Procedura osposobljavanja „Agrometal“ d.o.o. Banjaluka za proizvodnju i reparaciju dijelova i sklopova željezničkih vozila, Naručilac „Agrometal“ d.o.o., Banjaluka, mart 2009. str. 50.	4
9	M. Todić , D. Blagojević, Ž. Babić: Elaborat o ispitivanju i verifikaciji probnice KVP-400 za ventile sigurnosti vagonskih cisterni, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, april 2009., str. 25.	4
10	D. Blagojević, B. Blanuša, M. Todić : Studija opravdanosti ulaganja u modernizaciju električnih lokomotiva serije 441 ŽRS, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, decembar 2009., str. 17.	4
11	D. Blagojević , O. Miletić, M. Todić : Studija opravdanosti ulaganja u modernizaciju radioničkih kapaciteta za održavanje šinskih vozila željeznica RS, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, decembar 2009., str. 19.	4
12	M. Todić , O. Miletić: Procedura provjere kvaliteta prototipa laminarnog gazišta građevinske skele, Naručilac d.o.o Asiks Kotor Varoš, mart 2009, str. 15.	4

13	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić, V. Golubović: Studija opravdanosti ulaganja u radioničke kapacitete za tehnički pregled i održavanje nagibnih putničkih vozova „TALGO“, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, januar 2010., str. 15.	4
14	M. Todić, D. Blagojević: Procedure kalibracije probnice za hidrauličke amortizere putničkih vagona, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, maj 2010., str. 10.	4
15	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure kalibracije vage za mjerenje osovinskog opterećenja putničkih i teretnih vagona u OŠV Banjaluka, , juni 2010., str. 6.	4
16	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure mjerenja deformacije noseće strukture kolskog sanduka rekonstruisanog uskotračnog G41322 u putnički vagon, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, juni 2010., str. 6.	4
17	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure ekspertize monoblok točkova na osovinskim slogovima putničkih vagona u OŠV Banjaluka, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, juli 2010., str. 12.	4
18	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure ekspertize monoblok točkova na osovinskim sklopovima teretnih vagona u OŠV Prijedor, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, juli 2010., str. 33.	4
19	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure kalibracije elektro-mehaničke šinske vage za vaganje lokomotiva u OŠV Doboj, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, juli 2010., str. 8.	4
20	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Procedure mjerenja deformacije noseće strukture kolskog sanduka uskotračnog putničkog vagona dizel motornog voza serije 801 Kraljevine Jugoslavije, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, septembar, 2010., str. 8.	4
21	M. Todić i dr.: Procedure vanredne certifikacije RJ Kolske radionice ŽRS Doboj za redovno održavanje teretnih vagona, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, septembar, 2010.,	4
22	M. Todić, D. Blagojević, O. Miletić: Tehnički pregled i završno ispitivanje rekonstruisanog vagona G41322 u putnički V3903 za pruge 760 mm, Naručilac Željeznice Republike Srpske a.d. Doboj, septembar, 2010., str. 50.	4
	Ukupan broj bodova:	88

1. Tabelarni prikaz naučne, obrazovne i stručne djelatnosti kandidata

Prema pravilniku o postupku i uslovima izbora akademskog osoblja Univerziteta u Banjoj Luci od 24.7.2007., dat je tabelarni prikaz koji vrednuje naučne, obrazovne i stručne djelatnosti kandidata prije (period proveden do izbora u zvanje docenta) i poslije posljednjeg izbora (izbor u zvanje docenta, 2007. god.).

Naučna djelatnost		Broj bodova po aktivnosti	Broj aktivnosti		Ostvareni broj bodova	
			prije	poslije	prije	poslije
1	Istaknuta naučna monografija međunarodnog značaja	20				
2	Naučna monografija međunarodnog značaja	15				
3	Naučna monografija nacionalnog značaja	10				
4	Leksikografska jedinica ili karta u naučnoj publikaciji vodećeg međunarodnog značaja	5				
5	Leksikografska jedinica ili karta u naučnoj publikaciji međunarodnog značaja	3				
6	Leksikografska jedinica ili karta u naučnoj publikaciji nacionalnog značaja	1				
7	Pregledni članak u vodem časopisu međunarodnog značaja ili poglavlje u monografiji istog ranga	12				
8	Pregledni članak u časopisu međunarodnog značaja ili poglavlje u monografiji istog ranga	10				
9	Pregledni članak u časopisu nacionalnog značaja ili poglavlje u monografiji istog ranga	8				
10	Originalni naučni rad u vodećem časopisu međunarodnog značaja	10		1		10
11	Originalni naučni rad u časopisu međunarodnog značaja	8	2		16	
12	Originalni naučni rad u časopisu nacionalnog značaja	5	2		10	
13	Uvodno predavanje po pozivu na skupu međunarodnog značaja, štampano u cjelini	10				
14	Uvodno predavanje po pozivu na skupu nacionalnog značaja, štampano u cjelini	8				
15	Naučni radovi na skupu međunarodnog značaja, štampani u cjelini	6	42	14	284	84
16	Naučni radovi na skupu nacionalnog značaja, štampani u cjelini	3				
17	Naučna kritika i polemika u međunarodnom časopisu	5				
18	Naučna kritika i polemika u nacionalnom časopisu	3				

19	Prevod izvornog teksta (za mrtve jezike) u obliku studije, poglavlja ili članka; prevod ili stručna redakcija prevoda naučne monografske knjige	3				
20	Uređvanje naučne monografije ili tematskog zbornika međunarodnog značaja	8				
21	Uređivanje naučne monografije ili tematskog zbornika nacionalnog značaja	5				
22	Uređivanje međunarodnog naučnog časopisa	3				
23	Uređivanje nacionalnog naučnog časopisa	1				
24	Uređivanje zbornika saopštenja međunarodnog naučnog skupa	2				
25	Uređivanje zbornika saopštenja nacionalnog naučnog skupa	1				
Obrazovna djelatnost						
1	Univerzitetski udžbenik koji se koristi u inostranstvu	10				
2	Univerzitetski udžbenik koji se koristi u zemlji	6	1	1	6	6
3	Udžbenik za preduniverzitetski nivo obrazovanja	2				
4	Studijski priručnici (skripte, praktikumi, ...)	1		2		2
5	Gostujući profesor na inostranim univerzitetima	6				
6	Gostujući profesor na domaćim univerzitetima	3				
7	Mentorstvo kandidata za stepen trećeg ciklusa	5				
8	Mentorstvo kandidata za stepen drugog ciklusa	2		22		44
9	Kvalitet pedagoškog rada na Univerzitetu	4			4	4
Stručna djelatnost						
1	Stručna knjiga izdata od međunarodnog izdavača	6				
2	Stručna knjiga izdata od domaćeg izdavača	3				
3	Urednik časopisa, knjige ili kontinuiranog umjetničkog programa (u trajanju dužem od devet mjeseci) u inostranstvu	6				
4	Urednik časopisa, knjige ili kontinuiranog umjetničkog programa (u trajanju dužem od devet mjeseci) u zemlji	4				
5	Realizovan projekat, patent, sorta, rasa, soj ili originalan metod u proizvodnji	4	17	22	68	88
6	Stručni rad u časopisu međunarodnog značaja (s recenzijom)	3	1	2	3	6
7	Stručni rad u časopisu nacionalnog značaja (s recenzijom)	2				

8	Rad u zborniku radova sa međunarodnog stručnog skupa	2					
9	Rad u zborniku radova sa nacionalnog stručnog skupa	1					
					Broj bodova	387	244
					Ukupan broj bodova	631	

III ZAKLJUČNO MIŠLJENJE

(Obrazloženje prijedloga Komisije, sa prijedlogom jednog kandidata za izbor i naznakom za koje zvanje se predlaže)

Na osnovu podataka koje je Komisija imala u vidu, i koji su u ovom Izvještaju prikazani, može se konstatovati da kandidat docent dr Mladen Todić ispunjava uslove konkursa i da ima zavidni opus u cjelokupnom radnom periodu.

Na osnovu Člana 77. Zakona o visokom obrazovanju Republike Srpske (Sl. glasnik Republike Srpske; broj: 73/10), docent dr Mladen Todić ispunjava u potpunosti sljedeće tražene uslove:

1. *Ima proveden najmanje jedan izborni period u zvanju docenta* (period proveden u zvanju docenta od 05.05.2007. godine – Rješenje o izboru u naučno zvanje docenta na oblast Sistemi i uređaji zaštite na Mašinskom fakultetu u Banjoj Luci Univerziteta u Banjoj Luci, Odluka br. 05-317/07 od 14.05.2007. god. i Odluka o izjednačavanju izbora nastavnika i saradnika na predmete ili katedre sa izborom u zvanje nastavnika i saradnika na užu naučnu oblast Zaštita radne sredine-tehnički aspekt, br. 05-1701-XXI-33-MŠF/09 od 16.04.2009. god.);

2. *Ima više od 5 naučnih radova* iz oblasti za koju se bira, objavljenih u naučnim časopisima i zbornicima sa recenzijom, nakon sticanja zvanja docenta (kandidat je priložio jedan rad publikovan u naučnom časopisu i 14 radova štampanih u cjelosti u zbornicima sa recenzijom, dva stručna rada štampana u cjelini u zbornicima sa recenzijom, 22 naučna i stručna projekta izvedeni za privredne organizacije);

3. *Ima jednu objavljenu knjigu* (naučnu knjigu, monografiju ili univerzitetski udžbenik) nakon sticanja zvanja docenta-kandidat je objavio jedan univerzitetski udžbenik;

4. *Ima uspješno realizovano mentorstvo kandidata za stepene drugog ciklusa* (uspješno mentorstvo ili komentorstvo na 2 magistarska rada po starom sistemu obrazovanja, kao i na 20 diplomskih radova, koji su odbranjeni na Mašinskom fakultetu u Banjoj Luci, realizovana po starom nastavnom planu i programu.

Profil dr Mladena M. Todića kao pedagoškog radnika izgrađen je kroz period od 1996. godine do danas, koji je proveo na Mašinskom fakultetu u Banjoj Luci kao asistent, viši asistent, docent, kao honorarno angažovani ili stalno zaposlen.

Prema podacima datim u Izvještaju o naučnom, stručnom i pedagoškom radu, dr Mladen M. Todić ispunjava sve uslove prema Zakonu o visokom obrazovanju Republike Srpske, član 77, za izbor u zvanje vanrednog profesora, na užu naučnu oblast Zaštita životne sredine-tehnički aspekt na predmete koji su iz te oblasti.

Na osnovu navedenih konstacija, Komisija jednoglasno i sa zadovoljstvom predlaže Naučno-nastavnom vijeću Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci i Senatu Univerziteta u Banjoj Luci da *docenta* dr Mladena Todića izabere u zvanje **vanrednog profesora**, na užu naučnu oblast Zaštita životne sredine-tehnički aspekt.

Članovi Komisije:

1. ***Prof. dr Ostoja Miletić, redovni profesor,***
Univerzitet u Banjoj Luci, Mašinski fakultet Banja
Luka
.....
2. ***Prof. dr Branislav Anđelković, redovni profesor,***
Fakultet zaštite na radu, Univerzitet u Nišu
.....
3. ***Prof. dr Milan Zeljković, redovni profesor,*** Fakultet
tehničkih nauka Novi Sad, Univerzitet u Novom Sadu
.....

IV IZDVOJENO ZAKLJUČNO MIŠLJENJE

(Obrazloženje član(ov)a Komisije o razlozima izdvajanja zaključnog mišljenja, sa prijedlogom jednog kandidata za izbor i naznakom za koje zvanje se predlaže.)

Banja Luka: _____

Član(ovi) Komisije:

1. _____

2. _____

3. _____